

Seminário
Pinho, Inovação e Criação de Valor

ESTV
DEMEd
ADEIRAS

forestis
Sustentabilidade Florestal

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

Aplicações da madeira de Pinheiro na Indústria

Bruno Esteves
CITEM

Centro de Investigação Tecnológica de Engenharia de Madeiras .
Departamento de Engenharia de Madeiras, Escola Superior de
Tecnologia de Viseu, Instituto Politécnico de Viseu.

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

Utilizações da madeira de pinho

ESTV
DEMEd
ADEIRAS

- Mobiliário
- Paletes e embalagens
- Construção
- Madeira tratada
- Aglomerados
- Pasta de papel
- Produtos Resinosos
- Energia



Utilizações da madeira de pinho

ESTV
DEMEd
ADEIAS

- 75% do pinheiro consumido pelas indústrias de serração
 - pinheiro bravo - 76%
- 25% indústrias de Trituração (pasta e aglomerados)

Distribuição de produtos de serração(*Pinus pinaster*)
Adaptado de Projecto Atlanwood

Categoria	Porcentagem
Paletes e embalagens	34%
Construção civil	27%
Postes	16%
Mobiliário	14%
Outros	6%
Carpintaria	2%
Fencing	1%

Paletes e embalagem

ESTV
DEMEd
ADEIAS

- Excelente qualidade para a fabricação de embalagens
- Óptima relação qualidade/preço
- Ameaçada pelo Nemátodo
 - Obriga a tratamento térmico dispendioso
 - 56°C no centro durante 30min
 - Incompatível com secagem natural

Retirado de Atlanwood

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

Seminário-Pinho: Inovação e Criação de Valor, Alcobaça 2009

ESTV
DEMAD

ADEIBRAS

Construção Civil

- Boa qualidade para elementos estruturais maciços
- A NP 4305 define duas classes de qualidade (classificação visual)
 - Classe E-estruturas e EE-especial para estruturas
 - Classes definidas com base nos defeitos:
 - Nº e tipo de nós
 - Fio
 - Taxa de crescimento
 - Fendas
 - Descaio
 - Empenos
 - Bolsas de resina
 - Existência de medula

The image displays two side-by-side photographs of pine wood planks. The left photograph, labeled 'Classe E', shows several dark, irregular vertical streaks and discolorations running along the length of the boards. The right photograph, labeled 'Classe EE', shows significantly fewer and less prominent such markings. Both images feature a grid of thin black lines forming a checkered pattern across the wood grain.

Retirado de Cruz et al 1997

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

**ESTV
DEMEd
ADEIRAS**

Mobiliário

- Adequado para vários tipos de mobiliário
 - Mobiliário geral
 - Mobiliário de quarto, de sala, etc
 - Mobiliário de cozinha
 - Pavimentos
 - Revestimentos
 - Mobiliário de exterior

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

**ESTV
DEMEd
ADEIRAS**

Mobiliário

- Trabalhabilidade
 - Moderadamente dura
 - Fácil de trabalhar
 - Aplainamento fácil
 - Torneamento regular
 - Excelente aptidão para Molduragem
 - Recebe e mantém pregos e parafusos com facilidade
 - Permite a obtenção de folha

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

ESTV
DEMEd
ADEIRAS

Mobiliário

- Acabamento
 - Bom acabamento
 - Madeira clara permite várias tonalidades de acabamento
 - Nós apelativos desde que não em excesso ou soltadiços



Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

ESTV
DEMEd
ADEIRAS

Mobiliário

- Ligações
 - Fácil de ligar
 - Boa aptidão à colagem
 - Vocaçao para lamelados colados
- Limitações
 - Excesso de nós
 - Resina
 - Dificuldade de obter maiores diâmetros



Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

**ESTV
DEMAd**

ADERAS



Madeira tratada

- Pouco durável, suscetível ao ataque de térmitas fungos e carunchos (EN 350)
- Tratamentos superficiais ou por impregnação
- Cerca de 16 unidades de preservação em autoclave
- A maioria (15) utiliza pinho nacional
- Concorrentes
 - *Pinus sylvestris* (Europa), *Pinus caribea* (Brasil).

Retirado de Esteves (2009)

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

**ESTV
DEMAd**

ADERAS

Madeira tratada

- Vantagens
 - Baixo custo
 - pinho nacional (1^a escolha) 390€/m³
 - pinho nórdico (1^a escolha) 500€/m³
- Desvantagem
 - Fraca qualidade nos pequenos diâmetros (Fuste torto)
- O pinho tratado é utilizado em:
 - Postes
 - Estacas
 - Equipamentos de jardim
 - Parques infantis e lazer
 - Cercaduras
 - Decks
 - Casas e abrigos



Retirado de Toscca

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

**ESTV
DEMAd**
ABERAS

Indústria de aglomerados

- Boa aptidão para aglomerados de partículas ou fibras
- Consome Aprox. 2 milhões de m³/ano (Clemêncio 2004)
- Aglomerado de partículas-98% de pinho
- Aglomerado de Fibras (MDF)-95%
- Folheado e contraplacado- 6%



Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

**ESTV
DEMAd**
ABERAS

Indústria de aglomerados

Produtos Consumidos pela Indústria de Aglomerados	
Fonte:Clemêncio (2004)	
Reciclados	15%
Serrim	10%
Costaneiro/Estilha	42%
Rolaria de folhosas	5%
Rolaria de pinho	28%

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

Pasta de papel

- Produção de pasta Iniciou-se em 1889 com pinho.
- Portucel (Viana do castelo) utiliza o pinho para pasta.
- Limitações
 - Teores elevados de resina causam problemas com resíduos no papel
 - Processo de branqueamento mais dispendioso
 - Rendimento fabril inferior ao do eucalipto
 - 1,5 ton. de pasta de eucalipto = 1 ton. de pasta de pinho
- Grande produção de pasta de fibra longa nos países nórdicos.

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

Produtos Resinosos

- Resina
 - Aguarrás - volátil
 - Colofónia – não volátil
- Vantagens
 - Resina de excelente qualidade
 - Aumento do preço de petróleo
- Limitações
 - Mão de obra cara
 - Fraca evolução nos processos de resinagem
 - Concorrência de Brasil e China
- 65 000 t em 1990 para cerca de 5000 t em 2005 (CELPA 2007)



Vividelta Co.,Ltd
www.21food.com

ESTV
DEMEd


Energia

- Briquetes/Pellets
- Fabricação sobretudo para a Europa: Bélgica, Holanda, Luxemburgo, Dinamarca e Alemanha
- Utilização de madeira é favorável
 - Processo de transformação mais rigoroso e controlado
 - Poder calorífico mais constante
 - Favorável para madeira resinada
- Pellets Power
 - 3 fábricas
 - 500 mil toneladas de pinho




Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

ESTV
DEMEd


Conclusões

- Madeira de qualidade se não tiver demasiados defeitos
 - Fácil de trabalhar, acabar e ligar
 - Custo acessível
- Utilizada em mobiliário, construção, produtos resinosos, aglomerados e pasta de papel.
- Algumas limitações
 - Dificuldade de obter grandes diâmetros.
 - Nós e bolsas de resina podem ser problemáticos.

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009



Referências

Seminário - Pinho, Inovação e Criação de Valor; Alcobaça 2009

- CELPA 2007 *Boletim estatístico*.
- Clemêncio Maria Adélia 2004 *Gestão do abastecimento de madeira de pinho para a indústria de Trituração: características técnicas da matéria-prima*. Tese de Mestrado em Engenharia de Materiais Lenhocelulósicos. Instituto Superior de Agronomia.
- Cruz, H, Machado, S, Rodrigues, M e Monteiro, G 1997 *Pinheiro bravo para estruturas. Madeira para construção* M2. LNEC
- Direcção geral dos Recursos Florestais. 2007. *Análise da evolução do comércio externo de produtos florestais*. Boletim de Informação da Divisão de Estudos e Informação.
- Esteves, B. 2006. *Melhoramento Tecnológico por Modificação Térmica de Madeiras Portuguesas*. Tese de Doutoramento em Engenharia do Ambiente (Preservação de Madeiras) pelo Instituto Superior de Agronomia pertencente à Universidade Técnica de Lisboa.
- Esteves, B, 2009 *A Indústria de Preservação em Portugal*. Revista Millenium 36,
- Projecto Atlanwood- *Projeto de cooperação técnica para o desenvolvimento das aplicações industriais da madeira de Pinus pinaster*. Parceria CMA, Cis-Madera, AIMMP, FIBA e CTBA.